

Мелкозернистые сплавы TaeguTec

Мелкозернистые сплавы

Мелкозернистые сплавы TaeguTec производятся из мелкозернистого вольфрама, который обладает большей прочностью по сравнению с традиционным твёрдым сплавом. Такие сплавы используются при обработке широкого диапазона материалов, где требуется максимальная износостойкость инструмента: быстрорежущая сталь, нержавеющая сталь, авиационные сплавы, обработка штампов и пресс-форм.

■ Сплавы и их особенности

UF10, UF2, UF10N : улучшены показатели фрезерования и сверления благодаря высокой прочности и износостойкости на низких и средних скоростях обработки.

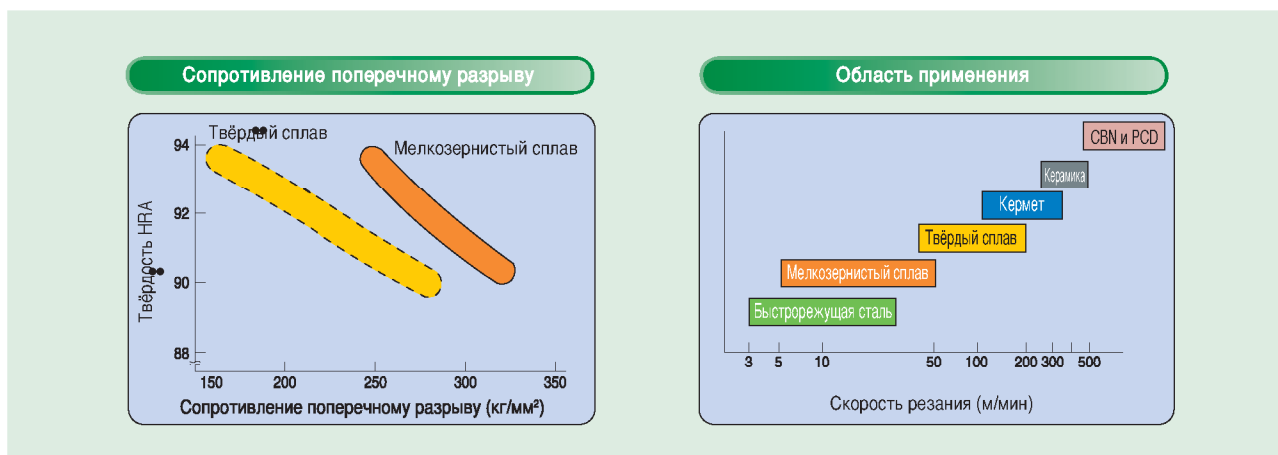


Мелкозернистый сплав (2000 x)



Обычный сплав (x2000)

■ Диаграммы сравнения мелкозернистых и обычных сплавов



■ Применение

Сплав TaeguTec	Применение	Плотность (г/см³)	TRS (кг/мм²)	Твёрдость HRA
UF10	Монолитные твердосплавные концевые фрезы и монолитные твердосплавные свёрла Концевые фрезы с напайными пластинами	14.2	> 340	> 90.5
UF2		14.4	> 400	> 92.0
UF10N		14.4	> 410	> 93.1

UF10, UF10N, UF2

Ультрамелкозернистые сплавы высокой прочности и износостойкости для монолитных твердосплавных концевых фрез

ИЗМЕНЕНИЯ

TT1040

AlTiN на субмикронной основе (UF10N)

TT9030

TiAlN на субмикронной основе (UF10)

TT9020

TiCN на субмикронной основе (UF10)

TT6050

Алмазное покрытие на основе K20

- Производство сплава KT8600 прекращено, вместо него выпускается сплав TT1040

■ Применение сплавов

ИЗМЕНЕНИЯ

TT1040

Покрытие AlTiN

Обработка штампов и пресс-форм
Высокоскоростная обработка и обработка закалённой стали (до 70 HRC)

TT9030

Покрытие TiAlN

Общее применение (до 48 HRC)

TT6050

Алмазное покрытие

Обработка графита

TT9020

Покрытие TiCN

Обработка нержавеющей стали и алюминия

UF10

Без покрытия

Общее применение

UF2

Без покрытия

Сплав TaeguTec для твердосплавных концевых фрез с напайными пластинами
- Общее применение